

## Metcal GT 系列



## Metcal SmartHeat™



## 传统电阻式



技术	感应式 温度可调	电阻式 温度恒定	电阻式 温度可调
温度	200 - 450 °C (392 - 842 °F)	300 - 510 °C (572 - 950 °F)	93 - 538 °C (200 - 1000 °F)
性能	<ul style="list-style-type: none"> <li>快速响应</li> <li>加热提速</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>快速响应</li> <li>加热提速</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>响应速度相对慢</li> <li>需更长加热时间</li> </ul>
特性	<ul style="list-style-type: none"> <li>单通道输出</li> <li>无需校准</li> <li>独立手柄 · 配置分体式或一体式的烙铁头</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>单通道或双通道输出</li> <li>无需校准</li> <li>分体式或一体式烙铁头返修工具 – 桌型 · 脱焊</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>单通道或双通道输出</li> <li>校准成本高 · 耗时长</li> <li>分体式或一体式烙铁头返修工具 – 镊型 · 脱焊</li> </ul>

### GT90 适用场景

- ✓ 单焊接应用
- ✓ 对比电阻式 70 - 120W · GT90 提供更卓越性能
- ✓ 对温度敏感元器件的焊接
- ✓ 轻到中负载应用
- ✓ 生产线
- ✓ 多种温度应用的单一几何形状烙铁头

### GT120 适用场景

- ✓ 单焊接应用
- ✓ 对比电阻式 130 - 250W · GT120 提供更卓越性能
- ✓ 对温度敏感元器件的焊接
- ✓ 高负载焊接应用
- ✓ 生产线
- ✓ 多种温度应用的单一几何形状烙铁头

### SMARTHEAT™ 使用场景

- ✓ 单一或双通道端口
- ✓ 按需求定义功率
- ✓ 过程可控
- ✓ 返修应用
- ✓ 超过一个的焊接应用

### 感应加热 对比 电阻加热的优势

- 初始升温更快速
- 快速升温时间 · 焊接时温度稳定
- 焊点到焊点间回温速度更快

### GT 系统优势

- 温度更稳定 · 回温时间更快。与电阻式加热相比，可显著提高 67% 的产量
- 低成本的烙铁头 · 仍能满足或超越性能要求
- 手柄可应用于低至高热能需求的应用
- 低温下也可焊接 · 延长烙铁头寿命
- 单手柄允许焊接时在分体式（低热能应用）或一体式（高热能应用）烙铁头间做出选择
- 具竞争力的价格
- GT120 拥有超行业标准的 2 年质保期